

LA PERSICO S.P.A. HA OTTENUTO IL CODICE RIVENDITORE PER GLI INCENTIVI ALLA NAUTICA

DAL 15 APRILE FINO AD ESAURIMENTO DEL FONDO.

*AFFRETTATEVI A CONTATTARCI PER DISCUTERE DEI VOSTRI PROGETTI, ALTRIMENTI
CORRETE IL RISCHIO CHE IL FONDO VENGA ESAURITO DALLE RICHIESTE DI MOTORI
FUORIBORDO.*

Le agevolazioni concesse, per la prima volta, dal Governo alla nautica col decreto incentivi sono indirizzate, in modo particolare, al settore delle imbarcazioni di piccole dimensioni. Si rivolgono, infatti, sia agli acquirenti di motori fuoribordo sotto i 75 chilowatt (pari a circa 100 cavalli) sia alle aziende che producono imbarcazioni in vetroresina con stampi.

Lo spirito della misura è agevolare la sostituzione di fuoribordo vecchi e inquinanti con nuovi modelli realizzati secondo quanto prescrive la più recente normativa Ue (direttiva 2003/44/Ce) in tema di contenimento di fumi e rumori.

Questa misura prevede inoltre contributi fino a un massimo di **200mila euro su stampi per scafi** non nocivi alla salute dei lavoratori. L'obiettivo è, anche in questo caso, arrivare a produzioni più compatibili con l'ambiente e, allo stesso tempo, migliorare la tecnica di produzione.

Il provvedimento del Governo intende favorire l'acquisto di impianti per la laminazione della vetroresina sottovuoto; un tipo di produzione a stampo che non rilascia alcuna esalazione nell'ambiente.

Bene incentivato

Stampi per scafi da diporto

Requisiti

Acquisto di stampi per la laminazione sottovuoto degli scafi da diporto dotati di flangia perimetrale

Misura del bonus

50% del prezzo d'acquisto per un massimo di 200mila euro per azienda

Cosa fare

Recarsi da un rivenditore che si informerà sulla capienza del bonus. In caso di risposta positiva, avvierà la pratica ed effettuerà lo sconto sul prezzo di vendita.

Fondo a disposizione

Venti milioni di euro, divisi con l'incentivazione all'acquisto dei motori fuoribordo. Una pagina sul sito del ministero dello Sviluppo economico aggiorna periodicamente la disponibilità residua o l'avviso di esaurimento del fondo.

fonte: "il sole 24 ore"

Persico S.p.A, grazie al codice rivenditore ottenuto, è autorizzata a far ottenere l'incentivo ai suoi clienti che intendono realizzare stampi per la laminazione sottovuoto degli scafi.

Grazie ad anni di esperienza, siamo in grado di realizzare stampi per la laminazione sottovuoto assistendoVi da co-design alla prototipazione in fase di start-up

Contattateci per discutere dei vostri progetti.

Dal 13 al 15 Aprile saremo presenti al Jec di Parigi Stand S40 con grandi novità.

per appuntamenti in fiera non esitate a contattarci.

Francesco Bianchi

Sales Manager

Persico S.p.A. - Nautical Division

via Lombardia, 4 . 24027 Nembro (BG) Italy

ph. +39 035 4531711 . fax +39 035 4531752

www.persico.com . francesco.bianchi@persico.com

p.i. IT 01508540166



Visit our booth at Jec
Paris 13-15 April

© 2008 Persico SpA - sede legale: via R. Follereau, 4 – 24027 Nembro (BG) Italy
Tel +39 035 4531611 – Fax +39 035 4531612. Resolution 1024x768
www.persico.com - info@persico.com

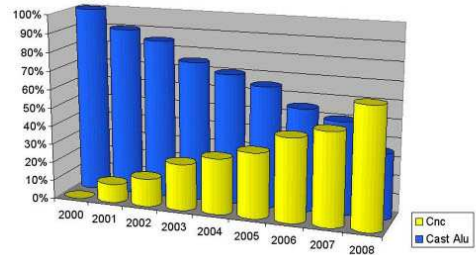
PERSICO CNC MACHINED MOLDS

FROM DESIGN TO FINISHED PRODUCT PLAYING HARD FOR YOU

MANUFACTURING REVOLUTION

Constant demand for increased quality and shorter mold delivery times from the market are the keys to the revolution of mold manufacturing in Persico.

From the year 2000 when 100% of all molds were manufactured by Cast Aluminium to 2008 during which an estimated 65% will be produced by CNC, Persico has introduced new possibilities and opened new doors into mold manufacturing for the Rotational Molding industry.



Persico molds trend 2000-2008

	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008
Cnc	0%	10%	15%	25%	30%	35%	45%	50%	65%
Cast Alu	100%	90%	85%	75%	70%	65%	55%	50%	35%

PERSICO CAPABILITIES

During the past 3 years Persico's investments have been focused on increasing CNC Machining capabilities (currently there are 20 CNC machines within Persico and a further 60 at associated partners) in order to guarantee availability of the latest technology, faster mold delivery time and the ability to manufacture more than 60 molds simultaneously..



DAY AFTER DAY BIGGER AND BIGGER

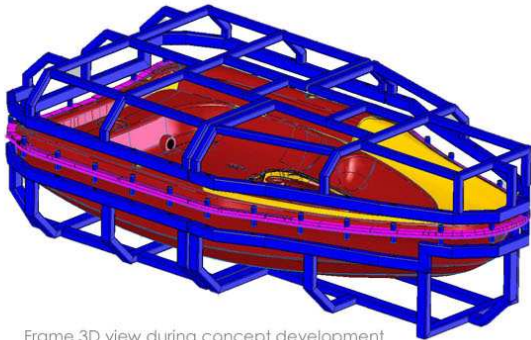
The latest investments have increased the size of mold parts which can be manufactured out of single blocks of aluminium. This brings the advantages of CNC machined molds, such as quality, tighter tolerances, improved aluminium properties and faster delivery times to large molds which have typically been manufactured only by cast aluminium.



CNC Machined Mold for a Sailing Boat 102x39x23 inches (2600x1000x600mm)

MOLD FRAME INNOVATIONS

The design of mold frames via CAD files and their manufacture by laser cutting allows the mold and frame to be produced in parallel using an advanced process to reduce human influence on final quality.



Frame 3D view during concept development



CNC Machined Mold in 4 Pieces
(a total of 35 aluminium parts joined together)
for Offshore Buoyancy Module 95x50x36 inches
(2421x1270x916mm) Courtesy of Remcon Plastics Inc.

THE BENEFITS OF COMPLEXITY

The greater the complexity, the greater the benefits to be had by choosing a CNC machined mold when compared to a cast mold. Flange assembly and the internal surface profile are extremely accurate and permit a drastic reduction of the time to complete a mold after machining. The possibility for multiple parts to be joined together after machining eliminates the limit in size and complexity that can be achieved with CNC machined molds.

THE ULTIMATE SURFACE FINISH

Starting from aluminium blocks the ability to achieve higher degrees of surface finish is guaranteed by better aluminium quality vs. cast and by the optimum internal finishing of the molds once machined. High-gloss polished textures can be achieved much more quickly due to the advanced starting level of a machined surface, drastically reducing the cost for mold completion.



Persico S.p.A. | **Rotational Division**
via G. Camozzi, 8 . 24027 Nembro (BG) Italy
Ph. +39 035 4531811 . Fax +39 035 4531812
p.i. IT 01508540166