

Persico S.p.A. : A NEW PERMANENT PERFORMING TREATMENT TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES OF THE ROTATIONAL MOLD.

To enhance the functionality and duration of the mold, and to enhance the esthetics of the final product, it is possible to perform hardening and lining treatments in PTFE on the flanges and the complete mold, as well as polishing treatments for aluminum to make the final product even brighter. In a perspective of ongoing search for innovations, thanks to the continuous experimentations performed by its R&D department, Persico has developed a new surface treatment technology for rotational molds called "never-ending" that is highly performing. It is a highly technological lining - says Persico - that makes the mold exceptionally hard (350 HB) and resistant to scratches and wearing, prolonging its life cycle. In addition, there is also a good detaching effect of the piece. This treatment performed on the entire mold also maintains the external surface clean, guaranteeing its thermal conductivity in time.



Detail of a moulded part with different finishing: graining, sandblasting, polishing, never ending treatment.



Leonardo mould with never ending treatment.

TPP for two

Currently the company is defining two types of permanent performing treatments that we will call in short TPP: a first chemical treatment contains particles of PTFE and a hard oxidation treatment containing PTFE particles. They both enhance flowing and non-sticking performances, contributing to increase resistance to corrosion, providing to the mold good thermal conductivity and significantly increasing the surface hardness (350 HB). The first treatment however respects the surface finish better because it doesn't require the preparation of micro sandblasting unlike the hard oxidation treatment which instead requires such basic preparation.

Besides the advantages in terms of rotational mold performances and esthetic-functional qualities of the molded piece, the TPP treatments give the molder a longer duration of the mold and less need for maintenance.



Detail of a mould with different finishing: graining, sandblasting, polishing, never ending treatment.



Mould with never ending treatment. (Photo courtesy of Linpac)

Claudia Persico
Managing Director

Persico S.p.A. - Rotational Division
via G. Camozzi, 8 - 24027 Nembro (BG) Italy
ph. +39 035 4531811 - fax +39 035 4531812
www.persico.com
p.i. IT 01508540166



Persico S.p.A. : UN NUOVO TRATTAMENTO PERMANENTE PERFORMANTE PER OTTIMIZZARE LE PRESTAZIONI DELLO STAMPO ROTAZIONALE

Per migliorare le caratteristiche di funzionalità e di durata dello stampo, oltre che per migliorare l'estetica del prodotto finale, è possibile eseguire trattamenti di indurimento e rivestimento in PTFE delle flange o dello stampo completo, e trattamenti di lucidatura dell'alluminio per rendere il prodotto finito più brillante. Alla costante ricerca d'innovazioni, grazie alle continue sperimentazioni condotte all'interno del proprio reparto di R&D, la Persico ha messo a punto una nuova tecnologia di trattamento superficiale per stampi rotazionali altamente performante, denominata "never-ending". Si tratta di un rivestimento altamente tecnologico - dichiarano alla Persico - che rende lo stampo eccezionalmente duro (350 HB) e, resistendo ai graffi e al logorio, ne allunga la vita. A ciò si aggiunge inoltre un buon effetto distaccante del pezzo. Questo trattamento, eseguito su tutto lo stampo, mantiene pulita anche la superficie esterna, garantendone la conducibilità termica nel tempo.



Dettaglio di stampa, con finiture differenziate: pinnata, sabbiata, lucida, trattamento never ending.



Lo stampo Leonardo con trattamento never ending.

TPP per due

Attualmente, sono in fase di definizione due tipi di trattamenti permanenti performanti, che chiameremo più brevemente "TPP": un primo trattamento chimico contenente particelle di PTFE e un trattamento di ossidazione dura contenente particelle di PTFE. Entrambi migliorano la scorrevolezza e l'antiaderenza, contribuiscono ad accrescere la resistenza alla corrosione, forniscono allo stampo buona conducibilità termica e aumentano notevolmente la durezza superficiale (350 HB). Il primo trattamento, tuttavia, rispetta meglio le finiture superficiali perché non necessita della preparazione di micro sabbiatura, contrariamente al trattamento di ossidazione dura che invece richiede di eseguire tale preparazione di base.

Oltre ai vantaggi in termini di prestazioni dello stampo rotazionale e di qualità estetico-funzionale del pezzo stampato, i trattamenti "TPP" forniscono allo stampatore una più lunga durata dello stampo e una minore esigenza di manutenzione.



Dettaglio di uno stampo con finitura differenziata pinnata e sabbiata, trattamento never ending.



Stampo con trattamento never ending. (Per gentile concessione Linpac)

Claudia Persico
Managing Director

Persico S.p.A. - Rotational Division
via G. Camozzi, 8 - 24027 Nembro (BG) Italy
ph. +39 035 4531811 - fax +39 035 4531812
www.persico.com
p.i. IT 01508540166

