

## Persico to Offer Fully Automated Rotational Molding Equipment through American Strategic Partners

**NEMBRO • ITALY** - In the spirit of Christopher Colombo disembarking for the new world, 2007 marks Persico S.p.A.'s launch of their automated rotational molding equipment (Leonardo) to the American market through two U.S. based strategic partners. Persico has formed an agreement with Lakeland Mold Company, Brainerd, MN, who will be providing sales support and customer service of the Leonardo moulds, and KOOPS, Inc., Holland, MI to provide service after sales and technical support of the equipment. KOOPS, Inc. has worked with the Persico Automotive Division for many years providing production, installation and support of presses and compression moulding lines. Design and production of both the molds and equipment will remain in Italy while the U.S. strategic partners will provide sales support, programming and service.

"Persico has enjoyed an excellent long-term relationship with both Koops and Lakeland." stated Claudia Persico, Director of the Rotational Division. "It was important that our U.S. partners possess the same values and commitment to customer support as we do at Persico. We are selling a turnkey solution from initial design to the final molded part which requires excellent communication of information and technical support throughout the entire process."

Persico is the first manufacturer to offer a standard, fully automated rotational moulding machine, the Leonardo. Leonardo is now used by rotomolders across Europe and also Australia to manufacture a variety of products including water tanks, fire extinguisher cabinets, fenders and kayaks, toys, pallets, roofs and other rotational products. Leonardo is designed for flexibility in molding a variety of products with a

## La Persico offre una macchina per lo stampaggio rotazionale completamente automatica attraverso partner americani strategici

**NEMBRO • ITALIA** - (Gennaio, 2007), nello spirito di Cristoforo Colombo che sbarca nel nuovo mondo, il 2007 segna per la Persico il lancio della sua macchina per lo stampaggio rotazionale completamente automatizzata sul mercato Americano attraverso due partner strategici negli Stati Uniti. La Persico ha stretto un accordo con la ditta Lakeland Mold Company, Brainerd, MN, che fornirà supporto per le vendite e assistenza alla clientela per gli stampi Leonardo, e con la KOOPS, Inc., Holland, MI per fornire un servizio post vendita e supporto tecnico alla macchina. La KOOPS, Inc. ha lavorato con la Persico Automotive Division per molti anni per la produzione, installazione e supporto per presse e linee di stampaggio

a compressione. La progettazione e la produzione di entrambi stampi e macchina rimane in Italia mentre i partner strategici negli USA forniranno supporto di vendita, programmazione e servizio. "La Persico ha goduto di un eccellente rapporto a lungo termine sia con la Koops che con la

Lakeland" Dice Claudia Persico, direttore della Divisione Rotazione. "Era importante che i nostri partner negli USA avessero gli stessi valori e lo stesso impegno per il supporto dei clienti così come facciamo in Persico. Vendiamo una soluzione chiavi in mano dall'idea iniziale al prodotto finito che richiede una comunicazione eccellente e un supporto tecnico durante tutto il processo."

La Persico è il primo fornitore ad offrire una macchina standard completamente automatizzata per lo stampaggio rotazionale. La Leonardo, ad oggi, è utilizzata da molti stampatori in Europa ed anche in Australia per creare una varietà di prodotti che include serbatoi, estintori, paraurti e kayaks, giocattoli, pallet, tetti e altre parti rotazionali. La Leonardo è progettata per la flessibilità dello stampaggio di una varietà di prodotti con un semplice cambio di stampi/spider.



simple interchange of molds/spiders.

The success of Leonardo in Europe and Australia is due to the many benefits that the molders have experienced from automation.

**Here are the main advantages:**

1. No operator
  2. Highest product quality
  3. Energy consumption reduction
  4. Possibility to mold new materials (other than PE)
  5. Competitive investment compared to traditional rotational machines
  6. Employee health and safety issues
1. By replacing the operator required in traditional molding machines with the latest automation technologies, the labor related costs are eliminated including wages, benefits, workers compensation, law suits, training, employee turnover and product loss due to employee error. Leonardo is capable of running 24-hours per day, 7 days a week without any of the human relation issues that can arise from absenteeism to injuries. In Europe, automation has had a huge impact on improving health and safety of employees

Il successo della Leonardo in Europa ed Australia è dovuto ai numerosi benefici che gli stampatori hanno avuto con l'automazione.

**Qui sotto un elenco dei vantaggi principali:**

1. assenza dell'operatore
  2. maggiore qualità del prodotto
  3. riduzione del consumo di energia
  4. possibilità di stampare nuovi materiali (diversi dal PE)
  5. investimento competitivo rispetto alle macchine rotazionali tradizionali
  6. sicurezza sul lavoro
1. Con l'eliminazione dell'operatore che era necessario nello stampaggio rotazionale tradizionale grazie alle ultime tecnologie di automazione, i costi del lavoro ad esso relativi sono eliminati tra cui salari, indennità dei lavoratori, adeguamento alle leggi, formazione, perdite di prodotto a causa di errori dell'operatore. La Leonardo è in grado di funzionare 24 ore al giorno, 7 giorni la settimana senza alcun problema derivante da assenteismo del lavoratore o danni. In Europa l'automazione ha avuto un enorme impatto nel migliorare la salute e sicurezza dei lavoratori nelle fabbriche rotazionali.

## POWDER THE WAY YOU WANT IT™



**ICORENE® and COTENE®,**  
our line of compounded powders  
designed for a broad range  
of rotomolding applications

Special Effects

Standard Colors

Custom Colors

Natural & Black

Specialty Materials

Grinding

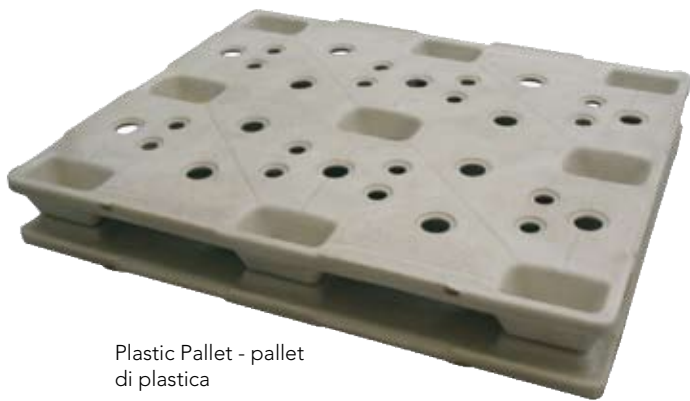


**ICO Polymers™**

[sales@icopolymers.com](mailto:sales@icopolymers.com) [www.icopolymers.com](http://www.icopolymers.com)

Australia . Brazil . France . Italy . Malaysia . The Netherlands . New Zealand . United Arab Emirates . United Kingdom . United States

UP FRONT



Plastic Pallet - pallet di plastica

in rotomolding facilities.

2. Product quality and consistency is no longer dependant on the operator. The machine directly controls the curing and heating cycles based on the internal temperature. The air inside is continuously monitored providing consistency from the first to the last part. This precise control allows for the molding of advanced materials that are not possible with traditional equipment. Uniform heating and cooling has resulted in material savings, lower part weights, shorter cycles, uniform shrinkage and reduced part deformation. Part consistency is no longer affected by the changes in ambient temperature. Each part is perfectly cured and cooling cycles are optimized to be the shortest possible while maintaining the product's dimensional integrity. In addition, Persico has also developed a patented venting mechanism that eliminates blow holes at the parting line.

3. Leonardo is the most efficient process available today providing higher output per mold and reduced energy consumption. In a traditional oven, only 10% of the hot air influences the mold and only 2% the raw material in the mold. Leonardo does not require the floor space of a traditional machine since heating, cooling, loading and unloading all take place in the same area. Start-up of a Leonardo machine is very fast.

4. The Leonardo machine can mold materials previously abandoned by traditional rotational molding. By providing a clean and insulated working area, it is possible to mould polyethylene, polypropylene, polystyrene, polycarbonate, nylon, ABS, SAN, elastomeric materials and so on. Leonardo is superior to traditional machines providing the ability to mold two or more layers of material without influence on the molding process.

5. Each machine is custom engineered to meet the requirements of the customer, the pieces to be molded and the particular material, therefore pricing fluctuates based on features. Each product that has been converted from traditional to automated molding has experienced material, labor, scrap product and energy cost savings sufficient to provide a quick return on investment.

6. The greatest long-term benefit of Leonardo is the improved

2. La qualità del prodotto e la consistenza non sono più dipendenti dal lavoratore: la macchina controlla direttamente la cottura e il ciclo di riscaldamento basato sulla temperatura interna. L'aria all'interno è continuamente monitorata fornendo consistenza dal primo all'ultimo pezzo. Questo controllo preciso permette lo stampaggio di nuovi materiali che non era possibile stampare con la macchina tradizionale. Riscaldamento e raffreddamento uniforme hanno dato come risultato il risparmio di materiali, peso inferiore dei pezzi, cicli più brevi, restringimento uniforme e riduzione della deformazione del pezzo. La consistenza del pezzo non è più influenzata dai cambiamenti della temperatura nell'ambiente. Ciascun pezzo è perfettamente cotto e i cicli di raffreddamento sono ottimizzati per essere più brevi possibile per mantenere l'integrità dimensionale del pezzo. In aggiunta, la Persico ha anche sviluppato un meccanismo brevettato di sfiati che elimina le bolle d'aria presso la linea di divisione.

3. La Leonardo è il processo più efficiente disponibile al giorno d'oggi per avere un output dello stampo maggiore e consumi di energia ridotti. In un forno tradizionale solo il 10% dell'aria calda influenza lo stampo e solo il 2% le materie prime nello stampo. La Leonardo non ha bisogno dello spazio necessario ad una macchina tradizionale dal momento che il riscaldamento, il raffreddamento il carico e scarico hanno tutti luogo nella stessa area. Lo start-up di una macchina Leonardo è molto veloce.

4. La macchina Leonardo permette di stampare materiali precedentemente abbandonati dallo stampaggio rotazionale. Con una area di lavoro pulita e isolata è possibile stampare polietilene, polipropilene, polistirene, policarbonati, nylon, ABS; SAN, materiale elastomero, e così via. La Leonardo è superiore alle macchine tradizionali grazie alla possibilità di stampare 2 o più strati di materiale senza influenzare il processo di stampaggio.

5. Ciascuna macchina è customizzata per andare incontro alle esigenze del cliente, ai pezzi da stampare e ai materiali particolari, per questo i prezzi dipendono da tutte queste variabili. Qualsiasi prodotto che è stato convertito da tradizionale a stampaggio automatizzato ha visto un risparmio di materiale, lavoro, scarti e costi energetici sufficienti a fornire un rapido recupero dell'investimento.

6. Il beneficio più grande e a lungo termine della Leonardo è il miglioramento della salute e sicurezza degli operatori che lavorano nelle fabbriche rotazionali. Nello stesso modo che il governo americano guarda con maggiore attenzione alla qualità dell'aria



Plastic Sample Section Showing Double Layers - sezione stampata mostrante i due spessori



Car Toy -  
macchinina  
giocattolo



Water Treatment  
Filter - filtri  
trattamento  
acque di scarico

health and safety of employees who work in rotomolding facilities. With Leonardo, processing takes place in a safe, clean, quiet and cool environment. As the U.S. governing bodies look closer at indoor air quality in manufacturing facilities, health concerns due to emanations from coatings, exhaust fumes and materials particularly when running cross-linked resins are reduced by not having an employee in direct contact with the machine. The potential for injuries from molds, cranes and repetitive or strenuous movement are also eliminated. Statistics from a NASA report shows that when in-plant temperatures rise over 85°F, people generated output drops by 18% and errors increase by 40%, errors that can increase the chance for injuries due to carelessness.

Leonardo is changing the future of rotational molding. With domestic sales, service and support of Leonardo, Persico is poised to expand into the American market. For additional information or quotation requests, readers may visit the Persico website [www.persico.com](http://www.persico.com) or contact Persico at [info@persico.com](mailto:info@persico.com) telephone 0039 035 4531811.

nell'ambiente di lavoro delle strutture manifatturiere, i problemi della sicurezza sul lavoro dati dalle emanazioni delle vernici, dai fumi di scarico, e dai materiali, in particolare dalle resine, sono ridotti dal fatto di non avere un operaio a diretto contatto con la macchina. Il potenziale degli incidenti causati dagli stampi, dai carri ponte, e da movimenti ripetitivi o pesanti è altrettanto diminuito. Le statistiche dei report della NASA mostrano che quando le temperature all'interno dell'impianto salgono oltre gli 85°F, l'operaio genera una caduta di produzione del 18% e gli errori aumentano del 40% che possono aumentare il pericolo di incidenti a causa di mancanza di cura.

La Leonardo stà cambiando il futuro dello stampaggio rotazionale. Con vendite in casa, servizio e supporto per la Leonardo, la Persico pondera la possibilità di espandersi sul territorio americano. Per ulteriori informazioni o richieste di quotazione, i lettori possono visitare il sito della Persico [www.persico.com](http://www.persico.com) o contattare la Persico all'indirizzo [info@persico.com](mailto:info@persico.com) o al numero 0039 035 4531811.

UP FRONT

# Stay on top of the Roto World

Subscribe to *RotoWorld™*. Your best source for educational news and product information in your industry.

It's easy. Just fill out the subscription form on page 64 of this issue and fax it to 512.858.0486. For more information call 512.894.4106. You can also subscribe online at [www.rotoworldmag.com](http://www.rotoworldmag.com).

