

# Persico CNC Machined Molds

*From Design to Finished Product  
Playing Hard for You*

## Stampi Persico A CNC

*Dal design al prodotto finito*

### Manufacturing Revolution

Constant demand for increased quality and shorter mold delivery times from the market are the keys to the revolution of mold manufacturing in Persico.

From the year 2000 when 100% of all molds were manufactured

by Cast

Aluminium to

2008 during

which an

estimated

65% will be

produced by

CNC, Persico has

introduced new

possibilities and

opened new

doors into mold

manufacturing

for the Rotational

Molding industry.

### Persico Capabilities

During the past 3 years

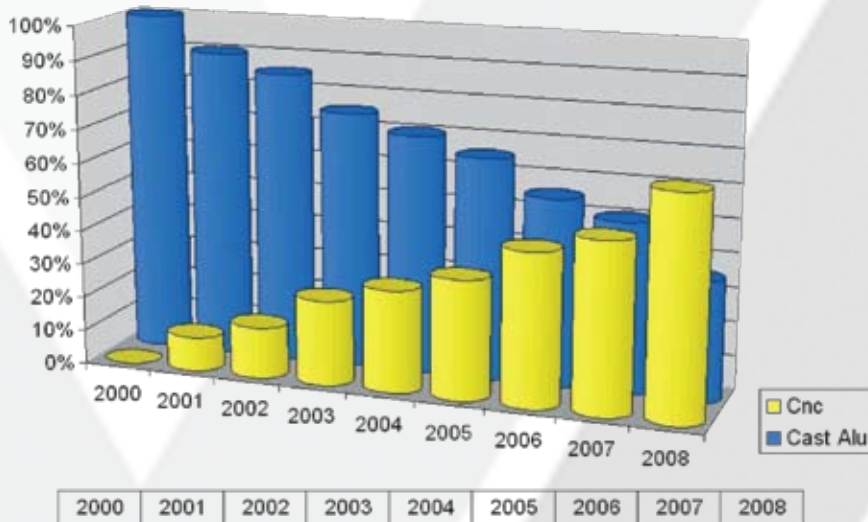
Persico's investments have

been focused on increasing

CNC Machining capabilities

(currently there are 20 CNC

machines within Persico



Persico molds production trend 2000-2008  
Tendenze di produzione stampi Persico 2000-2008

### Una rivoluzione produttiva

La costante domanda nel mercato degli stampi di alta qualità e ridotti tempi di consegna sono le chiavi della rivoluzione Persico nella produzione degli stampi.

Dall'anno 2000, quando il 100% degli stampi veniva realizzato in fusione di alluminio, al 2008

durante il quale si stima che il 65% degli stampi sarà realizzato a CNC.

Persico ha introdotto nuove possibilità e aperto nuove porte nella produzione di stampi per l'industria dello stampaggio rotazionale.

### Le Competenze Persico

Durante gli ultimi 3 anni, gli investimenti della Persico



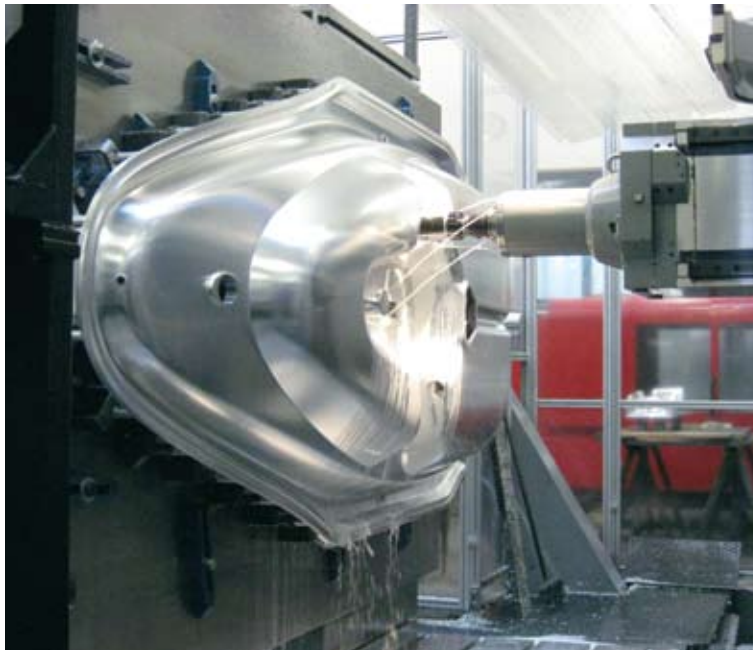
This is a paid advertorial by Persico S.P.A.

and a further 60 at associated partners) in order to guarantee availability of the latest technology, faster mold delivery time and the ability to manufacture more than 60 molds simultaneously.

**Day After Day Bigger and Bigger**

The latest investments have increased the size of mold parts which can be manufactured out of single blocks of aluminium.

This brings the advantages of CNC machined molds, such as quality, tighter tolerances, improved aluminium properties and faster delivery times to large molds which have typically been manufactured only by cast aluminium.



CNC Machined Mold for a Sailing Boat 102x39x23 inches (2600x1000x600mm)  
Stampi fresati a CNC per lo scafo di un'imbarcazione 2600x1000x600mm

**Mold Frame Innovations**

The design of mold frames via CAD files and their manufacture by laser cutting allows the mold and frame to be produced in parallel using an advanced process to reduce human influence on final quality.



Frame 3D view during concept development  
Vista 3D di un telaio durante la progettazione

si sono focalizzati sull'incremento delle potenzialità di fresatura a CNC (al momento dispone di 20 frese a CNC alle quali si aggiungono altre 60 dei partner associati) al fine di garantire la disponibilità della tecnologia più aggiornata, più tempestivi tempi di consegna e la capacità di produrre fino a 60 stampi simultaneamente.

**In crescita giorno dopo giorno**

Gli ultimi investimenti hanno incrementato la quantità di stampi che possono essere prodotti a partire da un singolo blocco di alluminio.

Questo comporta i vantaggi tipici degli stampi fresati a CNC come una maggiore qualità, tolleranze più contenute, migliorate proprietà dell'alluminio e ridotti tempi di consegna anche per gli stampi di grandi dimensioni normalmente realizzati solo in fusione d'alluminio.

**Le innovazioni nei telai degli stampi**

La progettazione dei telai per gli stampi attraverso il CAD e la loro produzione attraverso il taglio laser permettono che la realizzazione dello stampo e quella del telaio avvengano in parallelo utilizzando

## The Benefits of Complexity

The higher the complexity, the greater the benefits to be had by choosing a CNC machined mold when compared to a cast mould.

Flange assembly and the internal surface profile are extremely accurate and permit a drastic reduction of the time to complete a mould after machining. The possibility for multiple parts to be joined together after machining eliminates the limit in size and complexity that can be achieved with CNC machined molds.

## The Ultimate Surface Finish

Starting from aluminium blocks the ability to achieve higher degrees of surface finish is guaranteed by better aluminium quality vs. cast and by the optimum internal finishing of the moulds once machined. High-gloss polished textures can be achieved much more quickly due to the advanced starting level of a machined surface, drastically reducing the cost for mold completion.



**CNC Machined Mould in 4 Pieces**  
(a total of 35 aluminium parts joined together)  
for Offshore Buoyancy Module 95x50x36 inches (2421x1270x916mm)  
Courtesy of Remcon Plastics Inc.  
Stampo fresato a CNC in 4 parti (per un totale di 35 parti di alluminio assemblate)  
per modulo galleggiante di offshore (2421x1270x916mm)  
Per gentile concessione di Remcon Plastics Inc.



un processo all'avanguardia in grado di ridurre l'influenza umana sulla qualità finale.

## I benefici della complessità

Maggiore è la complessità, più elevate saranno i vantaggi nello scegliere una stampo fresato a CNC se confrontato con un stampo a fusione. L'assemblaggio delle flange e il profilo della superficie interna sono estremamente accurati e permettono una drastica riduzione in termini di tempo nella finitura dello stampo.

La possibilità di aggiungere una molteplicità di parti dopo la lavorazione elimina i limiti dimensionali e quelli di complessità degli stampi fresati a CNC.

## Il massimo nella finitura superficiale

A partire da blocchi di alluminio l'abilità di raggiungere alti livelli di finitura superficiale è garantita da una migliore qualità dell'alluminio stesso, se comparata con la fusione, e dall'ottimo processo di finitura interna degli stampi dopo la lavorazione. Texture estremamente lucide e brillanti possono essere ottenute molto più velocemente dato l'avanzato livello

di partenza di una superficie fresata, riducendo così drasticamente il costo per il completamento dello stampo.