

Maschine zum Rotationspressen Vollkommen automatischer Zyklus

Das automatische Rotationspresssystem Leonardo der Firma Persico verbindet die aus der umfassensten Erfahrung dieses Unternehmens im Bereich der Automatisierung für die Automobilindustrie stammende Technologie mit Schlüsselkomponenten bei der Produktion von Rotationsformen. Die Maschine zeigt sich wie eine kompakte Produktionszelle, in der alle Vorgänge zur Erwärmung, Abkühlung, Beschickung und Entleerung am gleichen Ort ablaufen. Der für den Betrieb erforderliche Platz ist somit im Vergleich zu einer klassischen Maschine mit Karussell stark reduziert (etwa 1/4 des Platzes, den das herkömmliche System einnimmt). Die Heiz- und Kühlkomponente werden direkt in einem streng auf die Oberfläche der Form begrenzten Bereich angewandt, wozu ein besonderes patentiertes System verwendet wird. Dieses ermöglicht die Herstellung einer beliebigen externen Automatisierung, d.h. auch derer, die gewöhnlich vom Rotationspressen auf Grund des Einflusses der Wärme aus geschlossen sind, die sich im Erhitzungsbereich (Ofen) entwickelt. Das automatische Öffnen und Schließen der Form vermeidet jegliche Ausbildung von Gerten und erhöht die Dauerhaftigkeit der Formen, da eine direkte Wechselwirkung mit dem Bediener vermieden wird. Die Qualität der Werkstücke ist somit auch zeitlich konstant. Das Herausziehen und das Nachfüllen des Materials in den Formen sind stark vereinfacht und viel schneller als bei den herkömmlichen Methoden, da sie vollkommen automatisiert sind. Während der Produktion wird der Rohstoff automatisch in die Form eingeführt, wodurch zahlreiche Vorteile im Inneren sind und eine genaue und sorgfältige Verteilung der Staubverteilung der Form sowie eine Reduzierung der Staubverteilung in der Umgebung der Form gewährleistet wird. Die Leonardo wurde bei einem gemeinsamen Vorhaben der Firmen Persico und Total Petrochemicals, dem Eigentümer der patentierten Technologie TP-Seal (ein spezielles Metallocene-Polyethylen und ein Sperrpolymer aus Polyamid), eingesetzt. Das Vorhaben führte zur Bildung eines Systems zur Produktion von rotationsgepressten Kraftstofftanks für Anwendungen mit niedriger Durchlässigkeit, die ein hohes Qualitätsniveau und eine Optimierung der Kosten und Zykluszeit gegenüber den herkömmlichen Maschinen aufweisen.



