

STAMPAGGIO
ROTAZIONALE

ROTATIONAL
MOULDING

UN COSTANTE IMPEGNO IN RICERCA E SVILUPPO DI SOLUZIONI INNOVATIVE PER RISPONDERE AL MERCATO CHE SI EVOLVE.

AN ONGOING COMMITMENT TO RESEARCH AND DEVELOPMENT OF INNOVATIVE SOLUTIONS, TO MEET THE EVOLVING MARKET.

Evoluzioni in rotazione

Rotating evolutions

La tecnologia Powder Impression Molding (PIM) è una tecnologia basata sull'utilizzo di polimeri termoplastici che possono provenire sia dal riutilizzo di scarti plastici misti opportunamente macinati che essere allo stato vergine . Questi polimeri vengono versati direttamente in stampi aperti riscaldati e raffreddati secondo una tecnica specifica. La possibilità di aggiungere cariche di rinforzo, così come elementi di rinforzo o usare materiali diversi in un semistampo piuttosto che nell'altro rendono questa tecnologia decisamente interessante per diverse applicazioni. Detentrica di questa tecnologia brevettata è la società EPTplc che ha un accordo esclusivo con Persico spa per lo sviluppo e l'industrializzazione del processo.

L'attrezzatura impiegata nel processo di lavorazione è progettata e fornita secondo una conce-

Powder Impression Molding (PIM) Technology is based on the use of thermoplastics that came from of the re-using of grinded mixed plastic waste or virgin polymers. That polymers are directly poured in the open moulds warmed and cooled with a specific technique.

This technology is very interesting for many application because there is the possibility to add fillers, support elements or to use different materials in a demi-mould or in the other.

This technology is patented from EPT plc that has an exclusive agreement with Persico spa for the development and the industrialization of the process.

The equipment used in the processing operation is designed and supplied following a modular conception that allows achieving



1.

1. La tecnologia PIM permette di creare compositi con superficie solida e nucleo formato da materie plastiche di scarto, quali pneumatici, bicchieri, tappi ecc.

1. The PIM technology allows creating composites with solid surface and core formed by waste plastic material, such as tires, glasses, caps, etc.



zione modulare che consente di ottenere massima flessibilità ed efficienza produttiva. Questo non è che un esempio del costante impegno della Persico nella ricerca di nuove tecnologie da sviluppare insieme al cliente in risposta a un mercato in continua evoluzione. A tale proposito dal 2007 l'azienda ha creato l'area Research & Development capace di soddisfare in maniera trasversale ogni sua divisione con innovazioni tecnologiche volte a migliorare i propri prodotti, crearne di nuovi e ottimizzare i processi di produzione. Il reparto dispone di macchine rotazionali e di linee di automazione, per poter anche effettuare il collaudo degli stampi delle altre divisioni.

Partner per l'innovazione

Negli ultimi anni la Persico si è specializzata in diversi settori, puntando sui propri tecnici e sulle proprie risorse. Grazie all'organico del gruppo, formato da ingegneri e tecnici altamente qualificati, oggi garantisce al cliente un servizio completo. L'obiettivo è quello di collaborare sempre più col cliente partendo dalla ricerca, passando attraverso il co-design per arrivare al prodotto finito. Fondata nel 1976 da Pierino Persico come modelleria del legno, la Persico è diventata in pochi anni una delle più preparate nel panorama italiano. In breve tempo ha esteso la propria attività alla produzione di stampi in alluminio e acciaio per la realizzazione di rivestimenti interni, isolamenti acustici e termici delle vetture e dei veicoli industriali mediante l'Automotive Division e con la costruzione di stampi rotazionali in alluminio mediante la Rotational Division, acquisendo in entrambi i settori una posizione prioritaria. Nel corso degli anni, un crescente sviluppo nell'ottica del servizio completo da fornire al cliente ha portato alla nascita di una nuova divisione, l'Engineering Division, con l'obiettivo di creare automazioni complete, inizialmente

maximum flexibility and productive efficiency. This is only one of the examples of Persico's ongoing commitment in the search for new technologies to be developed together with the customer, to confront a market that is evolving incessantly. To this regards, since 2007, the company has created the Research & Development area capable of transversally meeting each of its divisions with technological innovations aimed at enhancing its products, creating new ones, and optimizing production processes. The department is fitted with rotational machines and automation lines, so it can also perform mold tests for other divisions.

Partners for innovation

In the past years Persico has specialized in several sectors, aiming on its technical staff and its resources. Thanks to the group's staff formed by highly qualified engineers and technicians it currently ensures to the customer a complete service. The goal is to increasingly collaborate with the customer, starting from research, passing through co-design and eventually reaching the finished product. Founded in 1976 by Pierino Persico as wood modeling workshop, Persico has become in a few years one of the most skilled realities on the Italian territory. Shortly it has exten-

2. Leonardo: impianto per stampaggio rotazionale dal ciclo completamente automatizzato.
3. Una soluzione multilayer.
2. Leonardo: system for rotational molding with completely automated cycle.
3. A multilayer solution.



2.



3.

STAMPAGGIO
ROTAZIONALEROTATIONAL
MOULDING

per soddisfare il settore automobilistico e poi per supportare anche il settore dello stampaggio rotazionale (brevettando Leonardo la prima macchina rotazionale dal ciclo completamente automatizzato). Ultima nata in termini di tempo, nell'ambito della medesima filosofia di servizio completo, la Nautical Division è in grado di affiancare, seguire e realizzare progetti del settore nautico, partendo dal design fino alla realizzazione del prototipo.

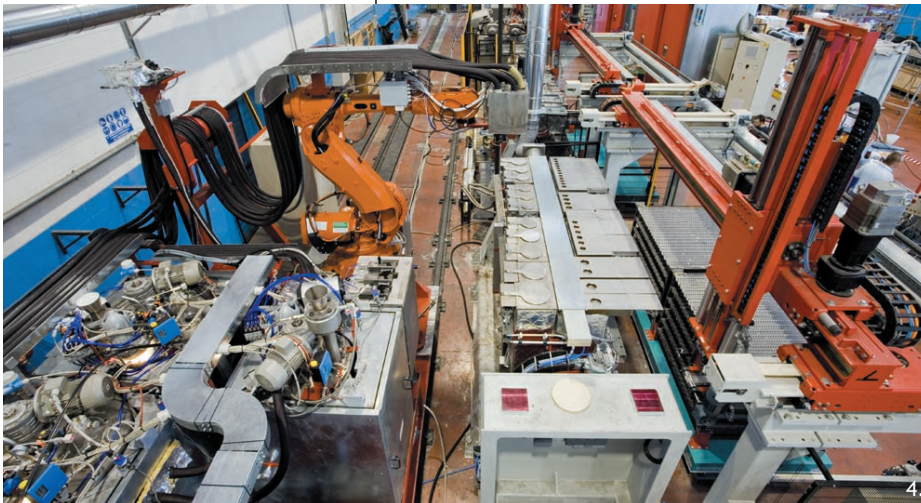
"Bisogna considerare questa azienda come un'orchestra formata da archi, legni, corni, timpani, trombe, arpe, clarinetti... - affermano alla Persico - ogni strumento ha una sua parte; e insieme sono in grado di creare sinfonie uniche e concerti indimenticabili". Il continuo impegno della Persico nel miglioramento delle proprie prestazioni e il know-how condiviso, garantisce ai propri clienti la disponibilità di soluzioni nuove ed innovative che consentono loro di seguire da leader le continue esigenze del mercato.



ded its business to production of aluminum and steel molds for the realization of internal linings, acoustic and thermal insulation for cars and industrial vehicles through the Automotive Division and with the construction of rotational molds in aluminum through the Rotational Division, acquiring in both sectors a leading position.

Throughout the years, a growing development in a perspective of a complete service to be provided to the customer, has lead to the birth of a new division, the Engineering Division, with the goal of creating complete automation, initially to meet the automotive sector and subsequently to also support the sector of rotational molding (patenting Leonardo, the first rotational machine with a completely automated cycle). The new born, within the same complete service philosophy, is the Nautical Division that can assist, follow and realize projects in the nautical sector, starting from design, up to prototype realization.

"We must consider this company as an orchestra formed by strings, woodwing, horns, timpani, trumpets, harps, clarinets...- they say at Persico - each instrument has its role; and together they are capable of creating unique symphonies and unforgettable concerts". Persico's ongoing commitment in enhancing its performances and shared know-how ensures to its customers the availability of new and innovative solutions that allow them to follow the market's needs, as leaders".



4. Linea di lavorazione nylon anionico.

4. Machining line for anionic nylon.

Il 15 ottobre 2009, presso la propria sede, Persico presenterà le tecnologie di più recente sviluppo. Tra l'altro verranno mostrati: gli stampi Leonardo, le tecnologie PIM; di termoformatura e termocoprimento; di termogofratura in stampo; di termocompressione; di accoppiamento; di ribordatura; di incollaggio; di saldatura a ultrasuoni, alta frequenza, lama calda; il taglio robotizzato a ultrasuoni, fresa, EcoCut; la tranciatura lama-controlama e punzone-matrice; le tecniche RIM, SRIM, RRIM, PU spray, RTM, GFRP, CFK, SMC, GMT, LFT, iniezione della gomma, compressione della gomma, PTFE, resine ureica termoindurente, nylon anionico da caprolattame e carbonio.

On October 15th, 2009 in its premises, Persico will present its most recently developed technologies. Amongst the others the company will show: Leonardo molds, the PIM technologies, thermoforming and thermo-covering, thermo-embossing in the mold, thermo-compression, coupling, re-hemming, gluing, ultrasonic welding, high frequency, hot blade, robotized ultrasonic cutting, milling, EcoCut; blade-counterblade and punch-matrix shearing, the RIM, SRIM, RRIM, PU spray, RTM, GFRP, CFK, SMC, GMT, LFT technologies, rubber injection, rubber compression PTFE, thermosetting urea resin, anionic nylon from caprolactam and carbon.