



Exclusive Europe Distributor for Ferry Rotospeed



Persico S.p.A. and Ferry Industries Inc.:
a dynamic production team

Persico S.p.A. signed a distribution agreement with Ferry Industries Inc. USA about a year ago.

Persico is a sales agent for Ferry Industries Inc. for the distribution of Ferry Rotospeed™ rotational molding machines. Ferry Industries Inc. is a world leader in the manufacture of traditional rotational molding machines. Its renowned Rotospeed™ series includes: Independent-Arm Machines (16 models with one to four arms, swings from 1600 to 6000 mm and weight capacities from 450 - 4535 kg per arm); Fixed-Arm Turret Machines (6 models with three or four arms, swings from 1400 to 3000 mm, and weight capacities from 340 to 1360 kg per arm); Rocking Oven Machines (5 models with mold diameters from 1500 to 3000 mm and mold lengths from 4200 to 7410 mm); and Shuttle Machines (5 models including one- or two-, -arm machines, with one oven and cooling stations, swings from 2600 to 5500 mm and weight capacities from 1040 to 3400 kg per arm).

Currently, Ferry Industries Inc. has supplied over 125 Rotospeed Machines to the European market and the new alliance with Persico S.p.A ensures ongoing contact with its customer base. Persico sells machines and provides maintenance service and spare parts for already existing plants.

For demonstration purposes and trials by current and potential European customers, Persico has a Ferry RS 3000 independent-arm machine installed at its plant in Nembro, Italy.

Ferry Industries developed and manufactured the first four-independent-arm, five-station rotational molding machines. Rotospeed™ independent-arm machines (with each arm on a separate cart) provide a multiple-station arrangement for heating, cooling, loading and unloading operations. Each cart indexes about a center pivot post and shares a common load-bearing track. The floor plan provides five process stations:

- | | | |
|-----------|-------------|------------|
| 1. Oven | 2. Pre-cool | 3. Cooling |
| 4. Unload | 5. Load | |

These machines can be purchased with only one arm/cart and up to three more may be added without mechanical modifications to the existing machine. A second oven or a second cooling station can be added later due to the modular layout of the Rotospeed™ independent-arm concept. Two independent-arm machines are shown here: an RS4-2400 with a swing of 2400 mm and a weight capacity of 1100 kg per arm and an RS3-5000 with a swing of 5000 mm and a weight capacity of 3600 kg per arm.

Harry Covington: "This new agreement with Persico will be very important for our European customers in terms of technical support for already existing machines. It will also be valuable for creating new business opportunities for the Ferry product line. There is a lot of synergy in the market between our two companies, Persico and Ferry, and that will work out to the total advantage and benefit of our European customers."

In the same collaborative spirit, **Ferry Industries** acts as Persico's distribution agent in North America for Persico's LEONARDO, an innovative rotational molding machine. For demonstrations and trials by American customers, Ferry installed a Leonardo machine at the beginning of 2010 at its plant in Stow, Ohio.

LEONARDO: the first Fully Automated Rotational Molding Machine

LEONARDO is a compact production chamber, where heating, cooling, loading and unloading operations all occur in one place. The room needed for machine operations is drastically reduced (about ¼ of the space taken up by a conventional machine). By means of a patented method, the heating and cooling elements are applied directly to a very limited part of the mold's surface. This feature allows for using all kinds of automation devices outside the chamber, including ones that cannot normally be utilized for rotational molding because of the heat that develops in the heating zone (oven). Furthermore, this solution also prevents flash formation and increases mold life by eliminating any direct interaction with the operator. Thus product quality consistency over time is ensured. The load/unload operations, i.e., unloading the part from the mold and loading a new charge of material into the mold, are fully automated and thus greatly simplified and much faster compared to traditional methods. The new charge of raw material is automatically loaded into the mold. This presents several advantages and guarantees more accurate distribution of the material inside the mold. One of the advantages is a reduction in the amount of dust that gets dispersed into the space surrounding the mold. In the final stage, the part is extracted, always by a fully automated operation.

Persico assists you in acquiring the know-how you need in order to use rotational molding to obtain the part you want.

Claudia Persico: "Persico helps its customers all the way through the stages of the production chain. Even customers completely new to rotational molding can, with technical support from Persico's personnel, develop their ideas into finished products. Design, models, molds, molding machines, both traditional and innovative, such as LEONARDO. We are able to assist our customers so that they will acquire the rotational molding know-how they need in order to obtain the product they want using our machines."



Esclusive U.S. Distributor for Leonardo



Esclusive Europe Distributor for Ferry Rotospeed



Persico S.p.A. e Ferry Industries Inc.: una filiera in movimento.

Persico da circa un anno ha firmato un contratto di commercializzazione con Ferry Industries Inc. USA.

La Persico è agente vendita per la Ferry per la linea di macchine per stampaggio rotazionale **Ferry Rotospeed™**; la Ferry è leader a livello mondiale per la produzione di macchine tradizionali per lo stampaggio rotazionale con le sue macchine Rotospeed™ a bracci indipendenti – (15 modelli da uno a quattro bracci, sfera di rotazione da 1600 a 5500 mm, con portata da 450 a 3650kg per braccio, o a braccia fisse con 3 o 4 bracci con sfera di rotazione da 1400 a 3000 mm, con portata da 350 a 1350 kg per braccio); macchine basculanti (7 modelli che possono accettare stampi con diametro da 1500 a 2400 mm e lunghezza da 4200 a 6600 mm); macchine a navetta/shuttle (7 modelli con uno, due o tre carri, con forno e stazioni di raffreddamento separate, con diametro di rotazione da 2400 a 6100 mm e portata da 1350 a 3200 kg per braccio).

Attualmente la Ferry ha diversi impianti sul mercato Europeo e la nuova alleanza con Persico fornisce un contatto continuativo per tutti i clienti. Persico vende nuovi impianti e fornisce servizi di manutenzione e pezzi di ricambio per gli impianti attualmente esistenti.

All'interno degli stabilimenti Persico è stata installata una macchina dimostrativa per tutti i clienti e potenziali: Ferry RS 3000 a bracci indipendenti.

Ferry Industries ha prodotto e sviluppato la prima macchina per lo stampaggio rotazionale a 4 braccia indipendenti e 5 stazioni. Le macchine Rotospeed™ a braccia indipendenti (ciascun braccio con la propria movimentazione), da la possibilità di lavorare con più di una stazione di riscaldamento, raffreddamento o di carico e scarico. Ciascun braccio ruota intorno ad un perno di rotazione comune ed è indicizzato rispetto ad esso. Lo schema mostra una macchina a 5 stazioni:

1 forno 2 Preraffreddamento 3 raffreddamento
4 scarico 5 scarico

Queste macchine possono essere acquistate inizialmente solo ad un braccio e successivamente si possono aggiungere fino a tre braccia senza modificare la macchina esistente. Il secondo forno o la seconda stazione di raffreddamento può essere aggiunto successivamente grazie ad una modularità del concetto di macchina Rotospeed™ a braccia indipendenti. Qui sono illustrate due macchine a bracci indipendenti; una RS4-2400 con una sfera di 2400 mm e portata di 1100 kg per braccio e una RS3-5000 con sfera di rotazione di 5000 mm e portata di 3600 kg per braccio.

Harry Covington: "questo nuovo accordo con Persico sarà molto importante per i clienti europei, in termini di supporto tecnico per le macchine già esistenti e sarà utile per generare nuove opportunità di business per la linea di prodotti Ferry. Entrambe le nostre aziende: Persico e Ferry hanno molta sinergia sul mercato e ciò andrà a totale vantaggio e beneficio dei clienti Europei."

Allo stesso modo, **Ferry è l'Agente Persico** per il Nord America per l'innovativa macchina per stampaggio rotazionale **LEONARDO**. All'inizio del 2010 una macchina Leonardo è stata installata presso la Ferry per le dimostrazioni ai clienti americani.

LEONARDO: la prima macchina rotazionale dal ciclo completamente automatizzato

La macchina si presenta come una cella di produzione compatta dove tutte le operazioni di riscaldamento, raffreddamento, carico e scarico avvengono nello stesso luogo. Lo spazio d'ingombro necessario per il funzionamento è quindi decisamente ridotto, (circa 1/4 dello spazio occupato dal sistema convenzionale). Gli elementi riscaldanti ed il raffreddamento vengono applicati direttamente in una zona strettamente limitata alla superficie dello stampo, utilizzando un particolare sistema brevettato. Questo permette la realizzazione di qualsiasi tipo di automazione esterna, anche quelle che solitamente sono escluse dallo stampaggio rotazionale a causa dell'influenza del calore che si sviluppa nella zona di riscaldamento (forno). Evita ogni formazione di bave e aumenta la durata degli stampi, eliminando l'interazione diretta con l'operatore; la qualità dei manufatti risulta quindi costante anche nel tempo. L'estrazione e il ri-caricamento del materiale negli stampi sono enormemente semplificati e molto più veloci rispetto ai metodi tradizionali, essendo completamente automatizzati. La materia prima viene introdotta automaticamente nello stampo. Questo offre una serie di vantaggi e garantisce una distribuzione precisa ed accurata all'interno dello stampo, oltre che una riduzione della dispersione della polvere nell'ambiente attorno allo stampo stesso. Ed infine il pezzo finito viene estratto automaticamente

[Persico ti permette di acquisire il know how per lo stampaggio rotazionale in conformità al pezzo da rotoformare](#)

Claudia Persico: "la Persico assiste il cliente aiutandolo in tutte le fasi della filiera produttiva; anche clienti che non si sono mai approcciati al rotazionale, grazie alla Persico, possono sviluppare la loro idea con il supporto dei nostri tecnici, ottenendo così un prodotto finito: progettazione, modelli, stampi, macchine per lo stampaggio sia tradizionali che Leonardo; possiamo assistere il cliente garantendo l'acquisizione del know how per lo stampaggio rotazionale in conformità al pezzo da rotoformare".



Esclusive U.S. Distributor for Leonardo



Claudia Persico
Managing Director

Persico S.p.A. - Rotational Division
via G. Camozzi, 8 . 24027 Nembro (BG) Italy
ph. +39 035 4531811 . fax +39 035 4531812
www.persico.com
p.i. IT 01508540166

